

بسم الله الرحمن الرحيم

هذه مقدمة لكتابي منظومة تشغيل المولد
كمحرك SFC سائلا المولى عز وجل أن ينفع بها
المختصين في شتى المجالات ولا تنسونا من
صالح الدعاء

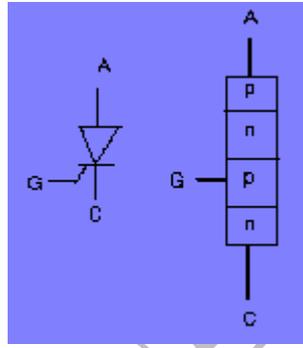
مهندس صالح سعيد بوحليقة
محطة كهرباء الزيتينة الغازية - ليبيا

zwuitina@yahoo.com Email-

نظام بدء الحركة في المحطات الغازية SFC

STATIC FREQUENCY CONVERTER مغير الذبذبة الثابت وهو عبارة عن منظومة متكاملة وظيفتها تشغيل المولد كمحرك في بداية تشغيل التربينات الغازية وهو يعتمد في نظرية عمله على تحويل التيار المتغير إلى تيار مستمر عن طريق ثايرسترات ومن ثم تحويل التيار المستمر إلى تيار متغير وذلك بفتح وغلق الثايرسترات تدريجيا لكي نحصل على تغير في الذبذبة تدريجيا حتى يتم تعجيل سرعة المولد تدريجيا ولشرح ذلك يجب معرفة خصائص الثايرستر واستخداماته

يعتبر الثايرستر أقدم عنصر من عناصر أشباه الموصلات حيث تم تصنيعه لأول مرة في عام 1957 وهو أكثر العناصر استعمالا في دوائر القوى ويتكون الثايرستر من أربع طبقات من السليكون مرتبة على شكل P-N-P-N وله ثلاثة أطراف المصعد أو الأنود ANOD والمهبط أو الكاثود CATHODE والبوابة GATE وهو الطرف المتصل بالطبقة القريبة من المهبط



حالات الثايرستر

لثايرستر حالتان أما إن يكون انحياز امامي اي إن الجهد عند المصعد يكون موجب بالمقارنة مع جهد المهبط وإما إن يكون انحياز عكسي اي إن الجهد عند المصعد يكون سالب بالمقارنة مع جهد المهبط وتتلخص نظرية عمل الثايرستر بأنه عندما يكون الثايرستر انحياز امامي والجهد عند البوابة يساوى صفر يكون الثايرستر في حالة إغلاق وإما إذ كان جهد البوابة يساوى v_5 فان الثايرستر يكون في حالة توصيل ولا يوجد فرق جهد بين المصعد و المهبط وتسمى هذه الحالة بحالة قدح الثايرستر وعندها يتم مرور تيار من الأنود إلى الكاثود حيث تكون مقاومة الثايرستر صغيرة جدا.

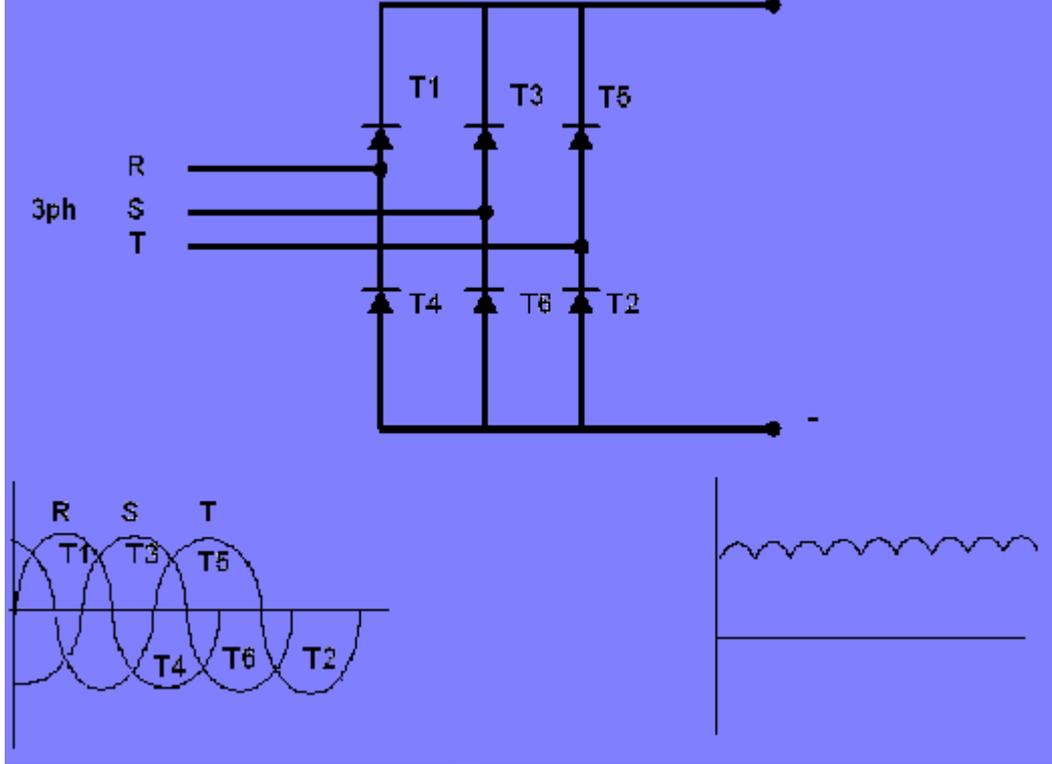
ويتم أيقاف أو غلق الثايرستر عندما تصل الموجة السالبة أو يتم إيقاف الثايرستر قصري عن طريق توصيلة بمكثف ويكون تيار المكثف في عكس اتجاه الثايرستر.

والجدير بالذكر إن الزمن الأزم لنقل الثايرستر من حالة الغلق إلى حالة التوصيل لا يتجاوز الميكرو ثانية إما في الثايرستر البطئ فيصل الزمن من $5\mu s$ إلى $100\mu s$.

ويعتمد نظام ال SFC كليا على الثايرستر حيث يتم تحويل التيار المتغير AC إلى تيار مستمر DC ثم إلى متغير AC في مرحلتان

DC-AC وتسمى CONVERTER
AC-DC وتسمى INVERTER

تحويل التيار المتغير إلى تيار مستمر DC-AC



كما نلاحظ في الشكل أعلاه يتم ربط عدد 2 ثايرستر على كل طور من الأطوار الثلاثة احدهما انحياز امامي لتحويل نصف الموجة الموجبة والثاني انحياز عكسي لتحويل نصف الموجة السالبة لنحصل على تيار مستمر ذو قطبين سالب وموجب ويتم استخدام الثايرستر دون استخدام الدايدود وذلك ليتم التحكم في الجهد للحصول على عزم عالي عند بداية التشغيل وفي المعادلة التالية نلاحظ ان

$$V = 4.44 * N * F$$

$$K * \Phi *$$

N ثابت

K ثابت

من المعادلة لجعل التدفق المغناطيسي Φ ثابت وذلك للحصول على عزم عالي يجب ان نجعل التردد والجهد متغيرين وهو النسبة $K\Phi$

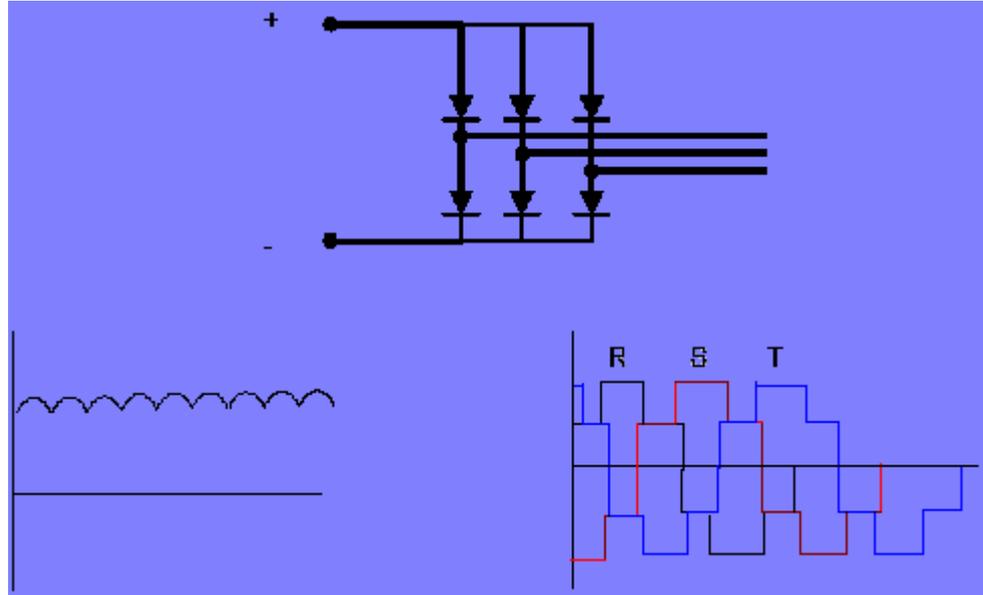
$$V/F = K\Phi$$

حيث يتم التحكم في الجهد عن طريق قدح وإطفاء الثايرستر عند زاوية معينة من نصف الموجة وتسمى α حيث متوسط الجهد يساوي

$$V_{avr} = 3v_{ml}/2\pi * \cos \alpha$$

بحيث كل ما كانت α كبيرة كلما قل الجهد ويتم وضع مصفى filter وذلك لتنعيم التيار المستمر ولتغلب على التوافقيات

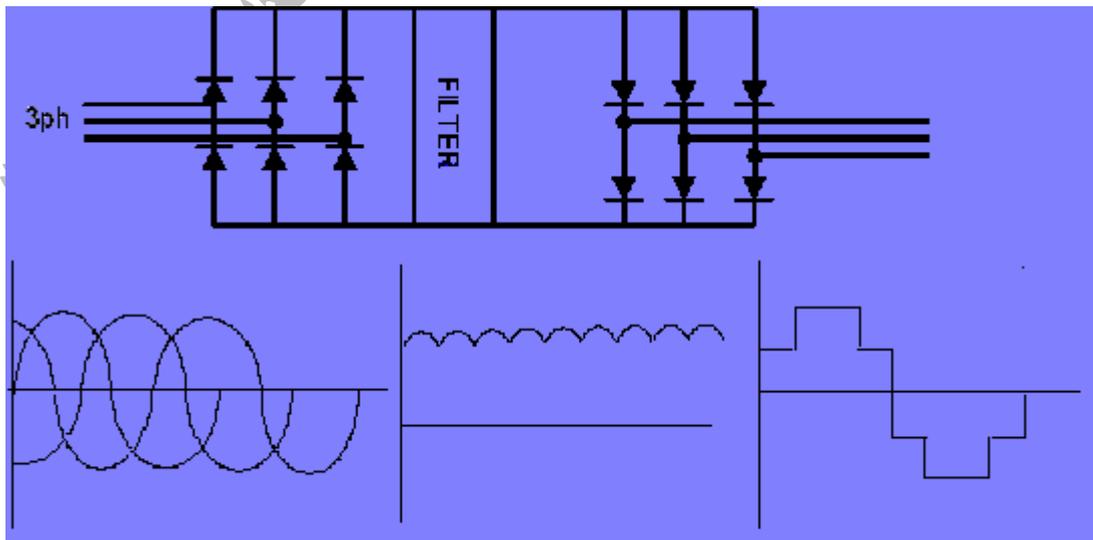
تحويل التيار المستمر إلى متغير AC-DC



من الرسم أعلاه نلاحظ إن هذه الخطوة عكس الخطوة السابقة حيث يتم ربط عدد 2 ثايرستر لكل طور بحيث يتم تحويل التيار المستمر إلى متغير عن طريق فتح وغلق الثايرستر وتعتمد قيمة التردد على عدد مرات الغلق والفتح في الثانية .

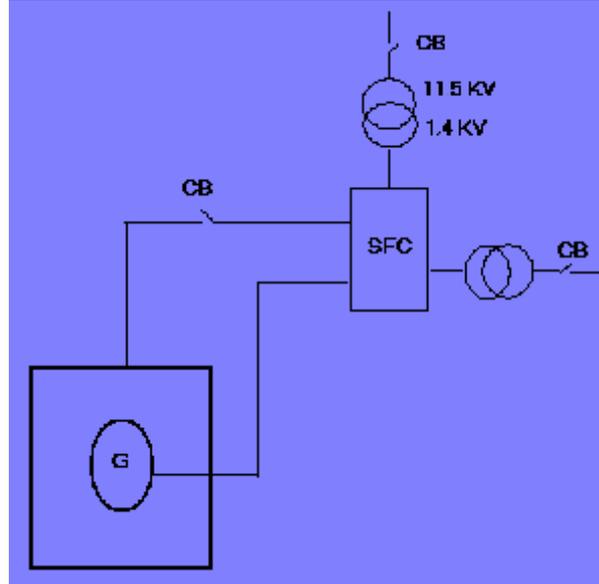
ونظرا لان عمل الثايرستر كمفتاح كهربائي فان عند الغلق والتوصيل يحدث ارتفاع في الجهد بين طرفي الثايرستر ولتغلب على هذه المشكلة يتم وضع دائرة تثبيت الجهد وهي عبارة عن دايودين موصلات توالي ومكثف ومقاومة.

والشكل التالي يوضح مراحل عمل SFC الثلاثة حالة التيار المتردد AC ثم المستمر DC ثم المتردد AC



تغذية عمود المولد

يتم ربط خرج آل SFC بالملفات الثابتة للمولد ويتم تغذية الملفات المتحركة للمولد بمصدر جهد 450V و 400A وذلك عن طريق RECTIFIER يتم تحويل 6.6KVAC إلى 450VDC لتغذية الملفات المتحركة عن طريق فرش كربونية يتم توصيلها بالعضو الدوار للمولد كما هو موضح في الرسم أدناه .



المجلة
صالح سعيد بوحليقة

الشكل اعلاه يبين المخطط العام للمنظومة SFC من نوع CONVER TEAM D3.1 وبالرجوع الى المخطط نلاحظ ان المنظومة تتكون من

1. منصهرات الخاصة بحماية المنظومة
2. منظومة تثبيت الجهد
3. محول قياس الجهد الخاص بمنظم الجهد
4. مغير الجهد من المتغير الى المستمر
5. محول تيار لقياس التيار
6. مفاعلة لتنعيم الجهد
7. مغير الجهد من المستمر الى المتغير
8. مثبت الجهد بعد المغير
9. سكينه عزل المنظومة
10. منصهرات حماية المولد
11. سكينه ربط الملفات الثابته للمولد مع المنظومة
12. محول جهد لقياس الجهد فى المنظومة
13. قياس الجهد المستمر
14. محول حافظ لتخفيض الجهد من 6.6KV الى 2KV
15. قاطع الدائرة الخاص بالمحول الخافظ

عمل المنظومة

يتم تحويل الجهد المتوسط 6.6KV الى جهد 2KV ومن ثم يتم تغيير التيار من المتغير AC الى المستمر DC بواسطة منظومة الثايرسترات ثم يتم تنعيم الجهد المستمر بواسطة مفاعله حثيه Reactor ثم يتم تغيير الجهد الى الجهد المتردد AC بواسطة منظومة ثايرسترات عند تشغيل التربينه الغازية يتم تشغيل منظومة تبريد المولد ومنظومة تبريد ال SFC ومن ثم يتم غلق القاطع الخاص بمحول تخفيض الجهد 15 ثم يتم غلق سكينه عزل المنظومة 9 ثم يتم غلق سكينه تغذية الملفات الثابته للمولد 11 ثم غلق قاطع التحريض لتغذية العمود ومن ثم يتم قرح الثايرسترات وزيادة الجهد والتردد تدريجيا ليتم زيادة السرعة تدريجيا الى ان تصل التربينه الى سرعة 2250 RPM عندها يتم إيقاف قرح الثايرسترات وفتح سكينه تغذية الملفات الثابته للمولد 11 ثم فتح سكينه عزل المنظومة 9 وفتح قاطع التحريض ثم فتح قاطع المحول 15 وبعد 5 دقائق يتم إيقاف منظومة التبريد



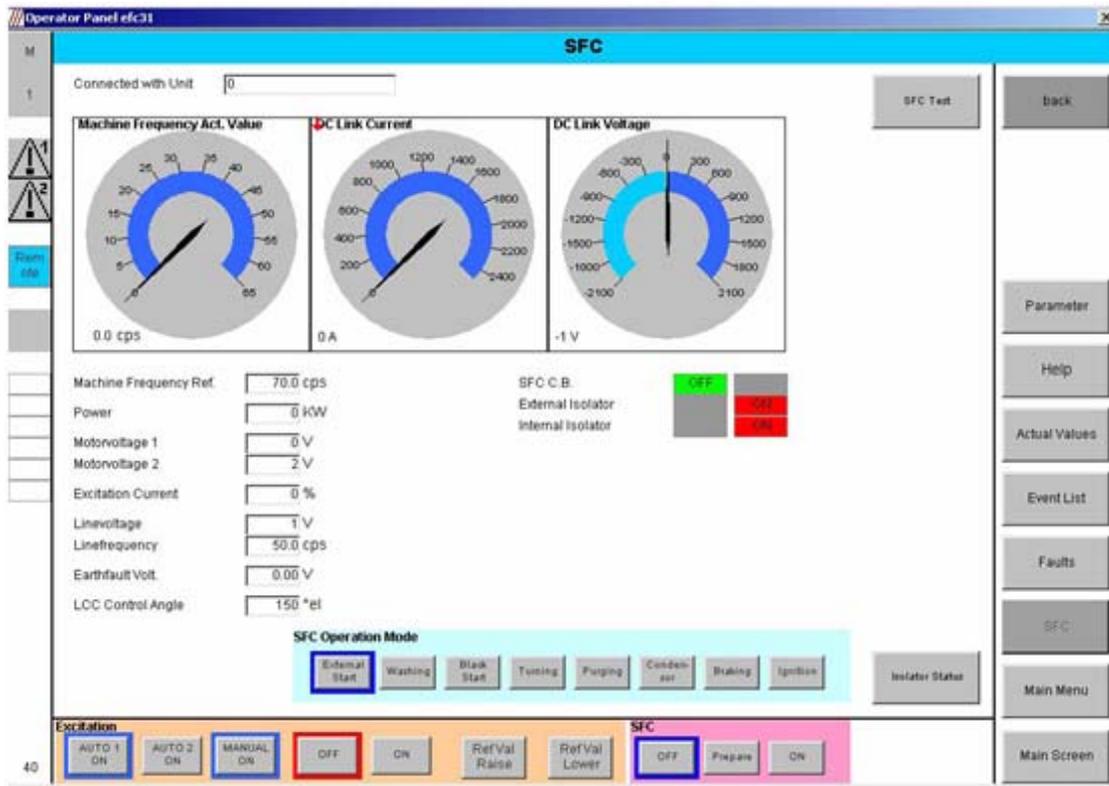
الشكل أعلاه يبين المنظومة بجميع مكوناتها منظومة التحريض ومنظومة SFC ويتم التحكم في SFC بواسطة منظومة التحكم من نوع SEMIPOL D3.1 الخاصة بمنظومة تحريض المولد ومن القائمة الموجودة على يمين الصفحة يتم اختيار صفحة التحكم في إل SFC وذلك بالنقر على الزر SFC و الشكل المبين أدناه يوضح صفحة التحكم في إل SFC حيث يمكن تشغيل وإيقاف واختبار المنظومة وأيضا تبين الصفحة قيم الجهد المنظومة والتيار والتردد وقيم القدرة والتيار التحريض كما يمكن اختيار حالة تشغيل المنظومة مثل

Washing حالة تشغيل المنظومة للغسيل الضاغط
Turning حالة تشغيل المنظومة لتدوير التربينه
Purging حالة تشغيل المنظومة لطرد الأوساخ من التربينه

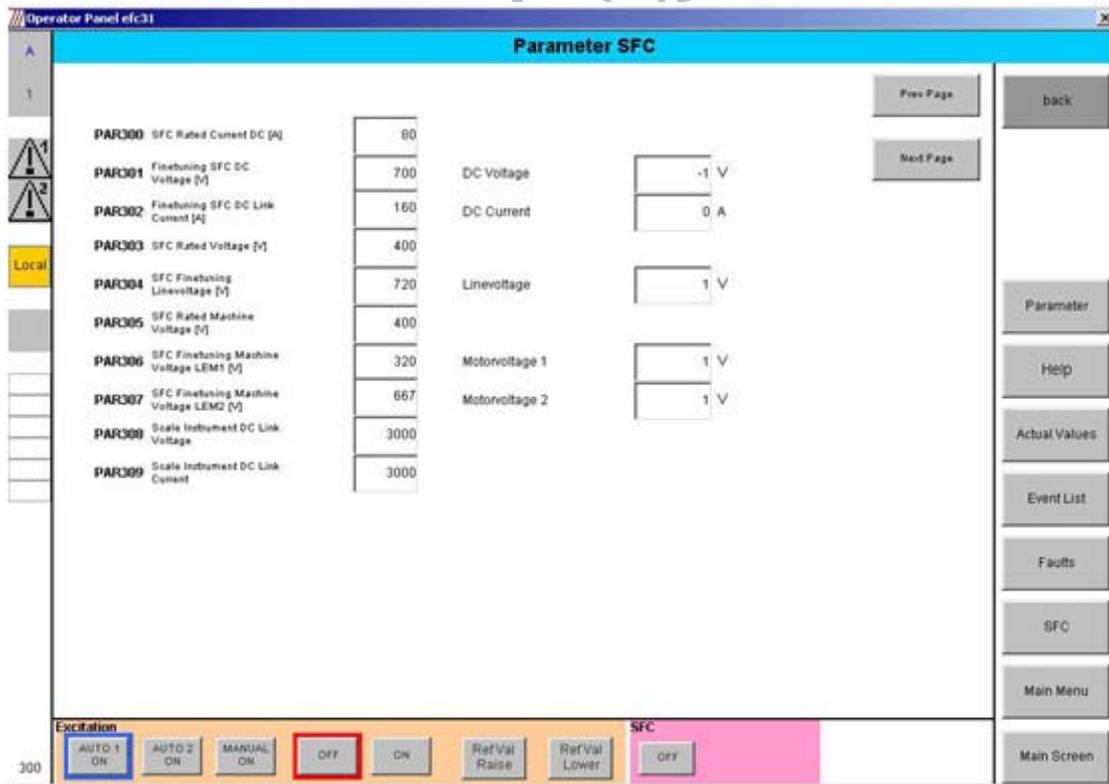
كما يمكن التحكم في تشغيل وإيقاف وتجهيز المنظومة وذلك عن طريق أزرار التحكم الموجودة في أسفل الصفحة ولمعرفة كيفية اختيار تشغيل منظومة التحكم SEMIPOL D3.1 يمكن الرجوع إلى كتابي منظومة تحريض المولد

وقايات المنظومة

يتم وقاية المولد في حالة تشغيله بمنظومة SFC بالوقاية من زيادة التيار للملفات الثابتة والوقاية من انخفاض الجهد على أطراف المولد



الشكل أدناه يبين صفحة تعديل المتغيرات الخاصة بالمنظومة



الشكل أدناه صفحة تعديل المتغيرات الخاصة بالتحكم في السرعة للمنظومة

PARAMETER - SFC - Speed

PAR310	Speed Setpoint Washing [p.u.]	0.210
PAR311	Washing Wobbel Value [p.u.]	0.0000
PAR312	Washing Wobbel Time [s]	120.0
PAR313	Speed Setpoint Tuning [p.u.]	0.033
PAR314	Speed Setpoint Fuging [p.u.]	0.250
PAR315	Speed Setpoint Ignition [p.u.]	0.110
PAR316	Speed Controller Gain [p.u.]	20.00
PAR317	Speed Controller Time [s]	12.00
PAR318	Machine Voltage for Idmax Release [p.u.]	1.00
PAR319	Start Ramp noimed to 3600 rpm [s]	1

Excitation: AUTO 1 ON, AUTO 2 ON, MANUAL ON, **OFF**, ON, RefVal Raise, RefVal Lower, SFC: OFF

الشكل أدناه صفحة تعديل المتغيرات الخاصة بالتحكم في تيار للمنظومة

PARAMETER - SFC - Current Limits - Speed Dependant

XF [cps]: 0.0

PAR380	Current Limit at 0 rpm [p.u.]	1.000	PAR390	Frequency x1 for Current Limit [rpm]	10.00
PAR381	Current Limit at x1 [p.u.]	1.000	PAR391	Frequency x2 for Current Limit [rpm]	20.00
PAR382	Current Limit at x2 [p.u.]	1.000	PAR392	Frequency x3 for Current Limit [rpm]	30.00
PAR383	Current Limit at x3 [p.u.]	1.000	PAR393	Frequency x4 for Current Limit [rpm]	40.00
PAR384	Current Limit at x4 [p.u.]	1.000	PAR394	Frequency x5 for Current Limit [rpm]	45.00
PAR385	Current Limit at x5 [p.u.]	1.000	PAR395	Frequency x6 for Current Limit [rpm]	50.00
PAR386	Current Limit at x6 [p.u.]	1.000	PAR396	Frequency x7 for Current Limit [rpm]	55.00
PAR387	Current Limit at x7 [p.u.]	1.000	PAR397	Frequency x8 for Current Limit [rpm]	60.00
PAR388	Current Limit at x8 [p.u.]	1.000	PAR398	Frequency x9 for Current Limit [rpm]	70.00
PAR389	Current Limit at x9 [p.u.]	0.000	PAR399	Spine	0.00

Excitation: AUTO 1 ON, AUTO 2 ON, MANUAL ON, **OFF**, ON, RefVal Raise, RefVal Lower, SFC: OFF